



Welt der **FERTIGUNG**

Das Magazin für Praktiker und Entscheider



Schneidplatten fix palettieren

Um Wendeschneidplatten aus HM für ihre Wärmebehandlung in einem Sinterofen bereitzustellen, hat Martinmechanik eine lernfähige Palettierzelle entwickelt. Mithilfe von zwei Fanuc-Robotern, einem Pick-Tool und der SPS-Steuerung ›S1500F‹ von Siemens können 60 Varianten mit unterschiedlicher Teilegeometrie verarbeitet werden. Die gepressten Wendeschneidplatten werden auf ein Förderband gelegt, das dem Sechs-Achs-Roboter vom Typ Fanuc LR Mate 200iD im Innern der Zelle zuarbeitet. Alle

vier Sekunden wird ein Werkstück zur Verfügung gestellt. Der Roboter ist mit einem Magnetgreifer ausgestattet. Er erkennt das Werkstück auf dem laufenden Förderband und nimmt es im Vision-Line-Tracking-Verfahren auf, um es anschließend am Bereitstellungsplatz auf einer von zwei Keramikplatten abzulegen. Um das Einlernen zu erleichtern, wurden am Bedienpanel der SPS-Steuerung die möglichen Positionen optisch hinterlegt. Aus dem Belegungsplan berechnet die Siemens-Steuerung alle nachfolgenden Ablagepositionen automatisch. Sind beide Keramikplatten bestückt, wandern sie zur nächsten Station. Die mit den Grünlingen bestückten Keramikplatten werden zum Schluss auf das Ofenband gelegt und in den Sinterofen geschoben.



www.martinmechanik.com

Textur-Körnungsklasse

Mit der digitalen Textur-Körnungsklasse...
 ...die sich...
 ...